

# MASTERTOP 230

FT 3.6.08

Recubrimiento hidráulico con agregados metálicos para pavimentos sometidos a extremas sollicitaciones mecánicas.

## Campo de aplicación

MASTERTOP 230 está especialmente diseñado para su utilización en pavimentos industriales sometidos a extremas sollicitaciones mecánicas, tales como:

- Muelles y plataformas de carga / descarga.
- Zonas de circulación, mantenimiento y reparación de maquinaria pesada..
- Centros de tratamiento de residuos.
- Pavimentos en industrias sometidos a tráfico muy intenso, abrasión, impactos, etc.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en ésta relación.

## Propiedades

- Incrementa notablemente la resistencia a la abrasión e impacto.
- Superficie densa e impermeable a la penetración de aceites y grasas.
- Rápida puesta en servicio.
- Reduce costos de mantenimiento.

## Base del material

Ligantes hidráulicos y agregados metálicos especialmente tratados.

## Modo de utilización

**(a) Soporte de hormigón (>28 días):** Esta base deberá ser firme (resistencia superficial a tracción  $>1.5 \text{ N/mm}^2$ ) y estar limpia de polvo, aceites, grasas u otros agentes contaminantes. Asimismo la superficie estará exenta de lechadas superficiales, material deleznable y restos de líquido de curado.

La textura superficial será de poro abierto y con una rugosidad de al menos 5 mm., por lo que aconsejamos la preparación de este soporte mediante sistema de fresado.

Realizar en todo el perímetro de la superficie a recubrir, así como en los encuentros con juntas, pilares, bancadas, etc., un cajeadado de aproximadamente 200 mm de ancho y 25 mm. de profundidad.

Eliminar mediante barrido y aspiración los restos de los trabajos anteriores.

**NOTA:** Para aplicación sobre hormigón reciente, consultar con el Departamento Técnico de Bettor MBT, S.A.

**(b) Puente de unión:** Saturar el hormigón de la base con agua limpia durante las 24 horas anteriores a la aplicación del MASTERTOP 230.

Sobre el soporte, húmedo pero sin charcos, aplicar con cepillo duro una capa de PCI REPAHAFT, asegurándose de que el mismo penetra en el hormigón y a la vez queda la suficiente capa en superficie que asegure la adherencia del recubrimiento MASTERTOP 230.

**(c) Mezcla:** Amasar en una hormigonera utilizando 2,5 l de agua por cada saco de 25 kg. de MASTERTOP 230.

Verter inicialmente el agua para a continuación y lentamente añadir el MASTERTOP 230, manteniendo este amasado hasta obtener un mortero homogéneo y sin grumos (aproximadamente 5 minutos).

**(d) Aplicación:** Extender sobre el puente de unión y cuando el mismo esté aún fresco el MASTERTOP 230 ya amasado, maestreando el mismo con regla apoyada en sus extremos en guías instaladas previamente.

Cuando el MASTERTOP 230 haya adquirido la consistencia necesaria realizar el fratasado de la superficie con máquina fratasadora. Repetir esta operación las veces necesarias, siguiendo el proceso de endurecimiento, hasta obtener la textura de acabado requerida.

Los bordes perimetrales y puntos singulares se deberán fratar repetidamente y de forma manual.

**(e) Curado:** Cuando hayan finalizado los trabajos de fratasado, aplicar inmediatamente el tratamiento de curado MASTERKURE.

En trabajos al exterior, además del tratamiento anterior, mantener la zona tratada encharcada con agua limpia y cubierta con una lámina de plástico durante 7 días.

**(f) Corte de juntas:** En las siguientes 24 horas efectuar el correspondiente corte de juntas, reproduciendo las ya existentes en la base (construcción, corte, etc).

### **Consumo**

Con 25 kg. de MASTERTOP 230 amasados con 2,5 l. de agua se obtienen 8,2 l. de mortero, que cubren una superficie de 0,5 m<sup>2</sup> en un espesor de 16 mm.

No utilizar MASTERTOP 230 para espesores de menos de 15 mm.

### **Presentación**

MASTERTOP 230 se suministra en sacos de 25 kg.

Se presenta en color gris oscuro.

### **Limpieza de herramientas**

Las herramientas pueden limpiarse con agua en estado fresco. Una vez endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

### **Condiciones de almacenamiento / Tiempo de conservación**

Guardar en lugar seco, protegido de la intemperie y en sus envases originales cerrados. No exponer directamente al sol.

En estas condiciones el MASTERTOP 230 puede conservarse durante 18 meses.

### **Manipulación y transporte**

Consultar etiqueta del producto.

### **Hay que tener en cuenta:**

- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material.
- No emplear en zonas donde pueda haber vertidos de álcalis, ácidos u otras sustancias agresivas que puedan atacar al componente cementoso y/o metálico del MASTERTOP 230.
- No utilizar en áreas sometidas a temperaturas >400°C.
- Cuando se trabaja a la intemperie es imprescindible proteger la zona de trabajo de la lluvia, viento y del sol.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre el MASTERTOP 100.
- Evitar su exposición al agua de lluvia durante al menos las 24 horas posteriores a su aplicación.

## Datos Técnicos

Granulometría	0 – 2,4 mm.
Espesor aplicable:	De 15 a 30 mm.
Módulo elástico (mortero amasado)	28 días: 27.000 N/mm <sup>2</sup> .
Resistencia a la abrasión (Böhme – cubos de 71x71x71 mm)	2,2 a 2,6 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
Resistencia a compresión (mortero amasado)	28 días: 90 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia al impacto (mortero amasado – ensayo Los Angeles – 2.000 ciclos)	Máx. 25% pérdida en peso
Puesta en servicio:	Tráfico peatonal - 48 horas. Tráfico vehículos - 7 días. Resistencia final - 28 días.
Temperatura de aplicación:	Ver Instrucción EHE 99.

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 20°C y 65% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

### NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Bettor MBT, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 23/07/2003

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

### Bettor MBT, S.A.

Basters, 15

08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)

Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20

Internet: <http://www.bettor-mbt.es>